

新発売のご案内



不整脈治療剤

毒薬、処方せん医薬品（注意—医師等の処方せんにより使用すること）

日本薬局方 アミオダロン塩酸塩錠



アミオダロン塩酸塩**速崩錠** 50mg「TE」
100mg「TE」
Amiodarone Hydrochloride tab.50mg「TE」・100mg「TE」

薬価基準収載

平素は、弊社製品につきまして格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さてこのたび弊社では、不整脈治療剤 日本薬局方 アミオダロン塩酸塩錠『アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE』』、『アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE』』を新発売させていただくこととなりましたのでご案内申し上げます。

『アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE』』は、アミオダロン製剤では日本初の50mg錠です。近年医療現場において要望されている、より細やかな用量調節に貢献致します。また、患者さまの服用し易さを考慮し、アミオダロン製剤では日本初の「速崩錠」として製剤化致しました。少量の水で速やかに崩壊する錠剤ですので、『アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE』』ともに、服薬コンプライアンスの向上が期待されます。

なにとぞ、『アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE』』、『アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE』』に格別なるご支援を賜りますよう、お願い申し上げます。

2010年6月

製造販売
三全製薬株式会社
埼玉県さいたま市大宮区天沼町2丁目300番地

発売
トーアエイヨー株式会社
福島県福島市飯坂町湯野字田中1番地




販売
アステラス製薬株式会社
astellas
東京都板橋区連根3-17-1

■ **新発売品名** アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE」、アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE」

■ **組 成**

製品名	成分・含量（1錠中）	添加物
アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE」	アミオダロン塩酸塩50mg	部分アルファー化デンプン、軽質無水ケイ酸、結晶セルロース、タルク、D-マンニトール、ヒドロキシプロピルスターチ、クロスポビドン、アスパルテーム（L-フェニルアラニン化合物）、ステアリン酸マグネシウム、ポビドン、トメントール
アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE」	アミオダロン塩酸塩100mg	

■ **製剤の性状**

製品名	剤形・色調	識別コード	外形・大きさ		
			表面	裏面	側面
アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE」	割線を有する白色の円形の素錠	TED1			
			直径 6.8mm	厚さ 3.0mm	質量 130mg
			アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE」	割線を有する白色の円形の素錠	TED2
直径 9.0mm	厚さ 3.8mm	質量 260mg			

■ **包装・価格**

製品名	包装	統一商品コード	薬価基準収載医薬品コード (薬価基準収載年月日)	薬価 (1錠)	包装薬価	HOT番号
アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE」	100錠(PTP)	233-00209-3	2129010F3025 (2010年5月28日)	110.50円	11,050円	1199079010101
アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE」	100錠(PTP)	233-00208-6	2129010F1065 (2010年5月28日)	206.90円	20,690円	1199086010101

■ **包装サイズ・重量**

製品名	包装	個装	重量	段ボールケース	重量	梱包単位
アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE」	100錠(PTP)	44×137×37mm	47.7g	250×395×170mm	2,700g	50
アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE」	100錠(PTP)	53×137×40mm	62.4g	290×425×170mm	3,600g	50

■ **新 発 売 日** 2010年6月8日

■ **承認番号・承認年月日**

製品名	承認番号	承認年月日
アミオダロン塩酸塩速崩錠50mg「TE」	22100AMX02307	2009年12月3日
アミオダロン塩酸塩速崩錠100mg「TE」	22100AMX02306	2009年12月3日

■ **効 能 ・ 効 果**

生命に危険のある下記の再発性不整脈で他の抗不整脈薬が無効か、又は使用できない場合

心室細動、心室性頻拍、肥大型心筋症に伴う心房細動

■ **用 法 ・ 用 量**

詳細は製品添付文書をご参照ください。

■ **使用上の注意**

詳細は製品添付文書をご参照ください。

■ **規 制 区 分**

毒薬、処方せん医薬品（注意-医師等の処方せんにより使用すること）

■ **貯 法**

気密容器、遮光、室温保存（開封後は湿気、光を避けて保存すること。）

■ **使 用 期 限**

外箱に表示の使用期限内に使用すること。（使用期限内であっても開封後はなるべく速やかに使用すること。）

■ **製 造 販 売**

三全製薬株式会社

■ **発 売**

トーアエイヨー株式会社

■ **販 売**

アステラス製薬株式会社

■リスト追加貼付用 (アステラス製薬医療用医薬品剤形写真集 各種コード・JANシンボルに貼付してください)

(日本標準商品分類番号) 製品名	包装	薬価基準収載医薬品コード (レセプト電算処理システム用コード)	RSSシンボル 上段:販売包装単位 下段:調剤包装単位	JANシンボル	標準医薬品 マスターコード (HOTコード)
(872129) アミオダロン塩酸塩速崩錠 50mg「TE」	100錠 (PTP)	2129010F3025 (621990701)	 (01)14987233002090 <hr/>  (01)04987233744740	 4 987233 002093	1199079010101
(872129) アミオダロン塩酸塩速崩錠 100mg「TE」	100錠 (PTP)	2129010F1065 (621990801)	 (01)14987233002083 <hr/>  (01)04987233744757	 4 987233 002086	1199086010101